宜洁环保（大连）有限公司

项目成套设备技术咨询

宜洁环保（大连）有限公司（以下简称我司）于 2018 年 2 月 11 日成立，是斯瑞尔环境科技股份公司控股子公司，我司拟计划于 2021 年 2 月开工建设。其中废催化剂焚烧系统和废盐碳化裂解系统拟向社会企业公开求购，欢迎有意向合作的企业来电或者发邮件进行技术交流，我司将安排相关专业人员进行实地考察。

联系人：陈先生

联系电话：13825487322

邮箱：813195024@qq.com

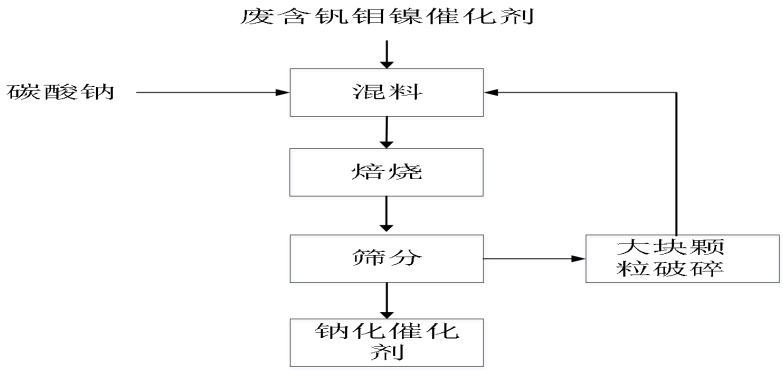
一、废催化剂（FCC）焚烧系统简介

设计处理能力：5000t/a

处理工艺简介：废催化剂运输至圆筒混料内与碳酸钠进行混料，由斗提机提升至窑尾料仓，再由进料装置送入窑内焙烧。在700～900℃的情况下进行脱油，同时与碳酸钠反应生成钒酸钠、钼酸钠等。混料过程产生的粉尘废气直接进入焙烧过程，焙烧过程以物料中残留油为主要热源，并辅以天然气为燃料，该处产生焙烧烟气。反应方程式：

$Na_2CO_3+V_2O_5 \rightarrow 2NaVO_3+CO_2$

$Na_2CO_3+MoO_3 \rightarrow Na_2MoO_4+CO_2$



二、废盐碳化裂解系统简介

设计处理能力：5000t/a

处理工艺简介：本项目处理的废杂盐主要为医药废物，其主要成分为硫酸钠、氯化钠、有机物杂质、可溶性杂质及不溶性杂质。处理工艺流程具体如下：

废盐原料通过提升料斗，送入收料斗，在螺旋送料器中混合，利用空气锁，避免空气进入裂解反应器内。

物料经过布料装置，均匀分散在反应器内壁，反应器内壁被电加热至500-700℃，在缺氧条件发生裂解反应1~1.5h，使95%以上的有机物得以裂解或者炭化，同时可避免二恶英、硫氧化物和氮氧化物等二次污染物的生成。裂解所产生的裂解气，由高温引风机送至催化剂焙烧炉作为燃料，节省焙烧系统辅助燃料的消耗量，降低能耗。